

**EFFICIA G.S.**

OFFICINA MECCANICA



**Elevatore Timbratrice G.E.T. 15**



## Elevatore Timbratrice G.E.T. 15

Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, trasporto tappi alla testata superiore e loro inserimento nello scambiatore a due vie che li convoglia alla timbratrice. Timbratura sul fianco tramite rotolamento del tappo sulla superficie del cliché, riscaldato con beccucci a gas propano. Facilità di sostituzione del timbro, alta qualità di timbratura con un sistema semplice e preciso. Elevato grado di automazione grazie a dispositivi elettronici che permettono di impostare le varie funzioni: preselezione conteggio, totalizzatore digitale, variazione della cadenza produttiva. Gestione del funzionamento automatico tramite plc.

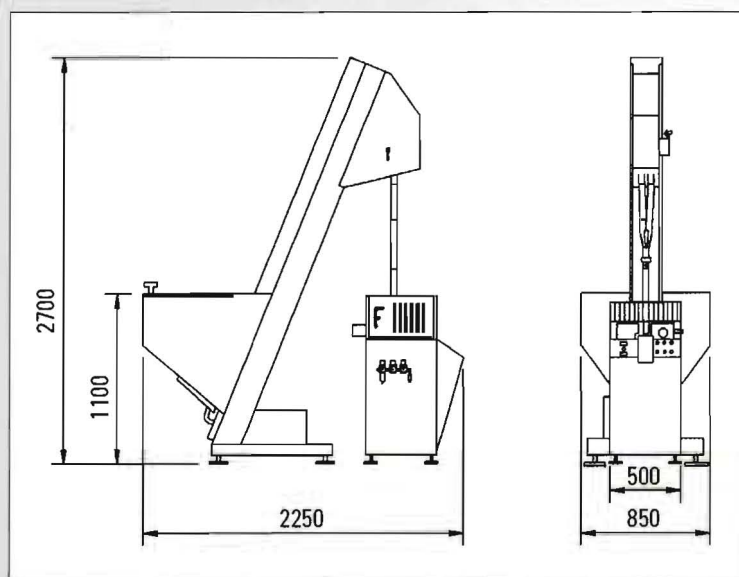
Elevator with hopper loadable from the bottom; transport of the corks to the upper head and their insertion in the 2-way exchanger sending them to the stamping unit. Stamping on the side by rolling the cork on the surface of a cliché heated through propane gas burners. Easy substitution of the cliché, high quality stamping with a precise and simple system. High automation degree obtained through electronic devices that allow setting the various functions: presetting, counting, digital totalizer, variation of the production rate. Automatic operation managed through PLC.

Elevador com moega de carregamento em baixo, que transporta as rolhas para a parte superior e posteriormente para o cambiador de dois canais e reencominha-as para a marcadeira. O corpo é marcado, fazendo rolar a rolha sobre a superfície do cliché, aquecida com bicos a gás propano. Facilmente se substitui a marca e a marcação é de grande qualidade com um sistema simples e preciso. Elevado grau de automatização, graças a dispositivos electrónicos que permitem impor as várias funções: pré-selecção de contagem, totalizador digital, cadência produtiva variável. Gestão do funcionamento automático através de PLC.

Elevador equipado de tolva a carga por abajo, transporte tapones al cabezal superior y su inserción en el cambiador de dos vías que los encanala a la marcadora. Marcado sobre el cuerpo por rodamiento del tapón sobre la superficie del clisé, calentado por mecheros de gas propano. Facilidad de substitución del clisé, marcado de alta calidad por un sistema simple y preciso. Automación elevada gracias a dispositivos electrónicos que permiten programar muchas funciones: preselección cuenta, totalizador digital, variación de la capacidad de producción. Gestión del funcionamiento automático por plc.

Élévateur avec trémie à chargement du bas, transport bouchons à la tête supérieure et leur insertion dans l'échangeur à deux voies qui les convoie à la marqueuse. Marquage sur le côté par roulement du bouchon sur la surface du cliché chauffé par becs à gaz propane. Facilité de substitution du timbre, haute qualité de marquage avec un système simple et précis. Haut degré d'automatisation grâce à dispositifs électroniques qui permettent d'établir les diverses fonctions: présélection comptage, totalisateur digital, variation de la cadence de production. Fonctionnement en automatique géré par logiciel.

Produzione oraria/Hour throughput	16.000
Diametro tappi/Cork diameter	22 ÷ 30 mm. (standard)
Lunghezza tappi/Cork length	38 ÷ 50 mm. (standard)
Tensione di alimentazione/Feed tension	380 V (standard)
Tensione di comando/Control tension	24 V
Potenza installata/Power installed	0,50 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption	nL/min. ± 30
Pressione gas (gpl)/Gas pressure (gpl)	0,5/1 bars
Peso in kg/Weight in kg	± 280



OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.

Via O. Riccadonna 67 - 14053 Canelli ITALIA - Tel. +39 0141 823015 - Fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it